

Vragen H4.3

1. Wat zijn de hoofdafmetingen van het blokje?
50mmx50mm
2. Hoeveel uitsparingen heeft het blokje?
4 uitsparingen
3. Wat is de lengte van het ronde gat?
30mm
4. Hoe groot is maat A?
20mm
5. Hoe groot is maat B?
30mm
6. Hoe groot is maat C?
7,5mm
7. Hoe groot is maat D?
15mm
8. Geef vlak E een kleur in RZA.
blauw
9. Teken het LZA in schaal 1:1 op het tekenvel 2 pagina's verder.
10. geef de afmeting van uitsparing F.

Vragen H4.3

1. Wat is de afmeting van maat A?
10mm
2. Wat is de afmeting van maat B?
12mm
3. Wat is de afmeting van maat C?
5mm
4. Hoeveel schuine kanten zitten er aan het werkstuk?
5 kanten
5. Wat is de afmeting van maat D?
20mm
6. Wat is de afmeting van de radii aan het werkstuk?
R3x2
7. Geef vlak E een kleur in het BA.
in boek
8. Geef vlak F een kleur in het RZA.
in boek
9. Geef vlak K een kleur in het VA.
in boek
10. Teken LZA op schaal 1:1, tekenvel zit 2 pagina's verder.
in boek
11. Wat zijn de hoofdafmetingen van het werkstuk?
60mmx40mm
12. Welke lijn is verkeerd getekend in het BA?
lijn G

Vragen H4

1. Waar bestaat een maat inschrijving zeker uit? En wat kan er nog bij komen? maatlijn, pijlpunt en maatgetal. Wat erbij kan is een maathulplijn.
2. Wanneer bestaat een maatlijn uit maar één pijl? bij het aangeven van een radius
3. Op welke manier kun je een werkstuk bemaaten? door de maatlijnen niet te laten kruisen
4. Welke pijlpunt wordt het meeste gebruikt? de gevulde pijlpunt
5. Wat betekent het als er een letter 'M' voor het getal staat? een schroefdraad
6. geef aan welke afbeelding het best is bemaat en leg uit waarom B want de lijnen kruisen elkaar niet

Vragen hoofdstuk 5

1. Waarom zijn toleranties nodig?
om een product goed te maken]
2. Op welke 2 manieren kan je een maat tolereren in getal vorm?
Symmetrische toleranties en asymmetrisch toleranties
3. Op welke plaats kun je de algemene tolerantie vinden?
In het titelblok
4. Een product heeft de volgende maat en tolerantie: $80^{+0.0}$ welke gemeten maten zijn goed?
B D
5. Wat is de maximale en minimale maat dat het blokje hiernaast breed kan zijn?
35.3 max en 9.7min
6. Wat is het voordeel van het ISO-passingsstelsel?
omdat elke soorten verbindingen een eigen tolerantie hebben
7. Welke soorten passingen zijn er?
losse passingen, perspassingen en overgangspassingen.
8. Met welke letters kun je een losse passing aangeven voor een as?
hoofdletters A tm Z
9. Hoe kun je zien dat het om een gat of een as gaat in het ISO-passingsstelsel
door de kleine letters a tm z